**Универсальная газовая печь**

**УГП-1**

**Паспорт и руководство по эксплуатации**



Содержание:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Общие указания | 2 |
| 2 | Назначение | 3 |
| 3 | Технические характеристики | 3 |
| 4 | Комплектность | 3 |
| 5 | Устройство и принцип работы | 4 |
| 6 | Требования по технике безопасности и пожарной безопасности | 4 |
| 7 | Подготовка к работе и настройка газового регулятора | 5 |
| 8 | Порядок работы | 5 |
| 9 | Возможные неисправности и способы их устранения | 7 |
| 10 | Правила транспортировки и хранения | 11 |
| 11 | Гарантии изготовителя | 11 |
| 12 | Утилизация изделия | 12 |
| 13 | Свидетельство о приемке | 13 |
| 14 | Талон на гарантийное обслуживание | 20 |
|  | Приложение 1. Внешний вид | 14 |
|  | Приложение 2. Размеры опорной поверхности | 16 |
|  | Приложение 3. Элементы | 17 |
|  | Приложение 4. Работа газового регулятора | 18 |
|  | Приложение 5. Акт ввода в эксплуатацию | 22 |

1. Общие указания.
   1. Печь подсоединяется к сети природного газа низкого давления, с сечением трубы 3/4 дюйма, и предназначена для эксплуатации в отапливаемом помещении с диапазоном температур окружающего воздуха от +5 до +35° C. При замене жиклеров возможна работа на пропане.
   2. Размеры печи, с открытыми и закрытыми элементами, приложение 1.
   3. Печь устанавливается на устойчивом, несгораемом основании (размеры основания печи см. приложение 2). Опция – поставка стенда с ловителями для установки печи. Информацию, по стенду, необходимо получить у менеджера.
   4. Печь подключается к газопроводу специалистами, имеющими допуск для проведения таких работ.
   5. Для отвода от печи тепла и продуктов горения, необходимо установить над ней вытяжку, типа «зонт». Размер вытяжки 2300х1500 мм. (2200 с лицевой стороны). При виде сверху, вытяжка перекрывает печь по периметру на 150мм. Величина просвета между вытяжкой и печью 500…800мм. Сечение отвода вытяжки и её производительность определяет специалисты, выполняющие работы по проектированию вентиляции.
   6. Минимально допустимый просвет от печи до ограждающих конструкций 100мм. Основание печи должно обеспечивать равномерный проход воздуха к задней стенке. Размер этого потока не менее 1000х300мм (1000мм вдоль пола).
   7. При комплектации печи панелями из вулканического камня резкое охлаждение нагретого вулканического камня может привести к его растрескиванию.
   8. Очистку дна камеры производить только ветошью с растительным маслом. **Запрещается** применять металлические предметы или любые другие, которые могут повредить поверхность камня.
   9. Недопустимо проведение электросварочных работ на конструкциях связанных с печью.
   10. При нарушении потребителем правил, изложенных в настоящем руководстве, печь гарантийному ремонту не подлежит.
2. Назначение

Печь предназначена для приготовления различных продуктов питания.

1. Технические характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование параметра** | **Значение** |
|  | Допустимое давление газ, кПа | 2…5 |
|  | Максимальная мощность по газу, кВт Основные горелки  Задняя горелка | 28  8 |
|  | Масса, кг, не более | 660 |
|  | Габаритные размеры печи (Д х Ш х В), мм, не более | 1940х1250х730 |
|  | Габаритные размеры камеры (Д х Ш х В), мм | 1270х940х200 |
|  | Габаритные размеры рабочей зоны (Д х Ш х В), мм | 1240х720х200 |
|  | Диапазон регулирования температуры, Сº, | 100… 340 |
|  | Разогрев печи до 340 градусов, ч, | 1….1,5\* |
|  | На горелках установлены 16 жиклеров, Ø, мм  1 жиклер, Ø, мм | 1,3  2,5 |
|  | Вид газа | G20 |

\* Зависит от характеристик газа.

1. Комплектность

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Количество | |
| Стандарт | Опция |
| Печь универсальная УГП1 | 1 |  |
| Паспорт и руководство по эксплуатации | 1 |  |
| Сертификат соответствия | 1 |  |
| Зажигалка | 1 |  |
| Рым-болт М20 | 4 |  |
| Стенд УГП1 |  | 1 |
| Ловители УГП1.Л |  | 2 |

\* комплектация рабочей зоны вулканическим камнем или металлическими панелями по желанию заказчика

1. Устройство и принцип работ (приложение 3)
   1. Печь представляет собой цельносварной каркас, с установленными панелями из нержавеющей стали. Панели имеют слой утеплителя толщиной 50…100 мм. Рабочая зона поз.1, имеет в нижней части панель из вулканического камня (металлические панели), а в верхней - панель из шамота. Две заслонки (шиберы) поз.2, позволяют распределять тепловые потоки между верхней и нижней частью печи. В газовом отсеке поз.12 размещены газовые регуляторы поз.4, термометр поз.5, кран задней горелки поз.16 и газовый кран поз.6. В нижней части печи располагаются два блока горелок поз.7 и задней горелки поз.15. Блок горелок состоит из основных и пилотной горелки. Правый газовый регулятор поз. 4 управляет правым блоком горелок, а левый – левым. Газовый кран поз 16 задней горелкой. Газовый регулятор обеспечивает работу пилотной и основной горелки. Верхний экран поз.8, и нижний экраны поз.9, позволяют эффективно использовать горячий воздух. На задней панели газового отсека располагается точка подсоединения к газовой магистрали (3/4 дюйма, штуцер).
   2. Горящие пилотные горелки обеспечивают воспламенение основных горелок. Тепло от горелок распределяется по вулканическому камню (металлическим панелям), шамоту и всему объему печи. Ручки управления газовыми регуляторами позволяют регулировать температуру в печи. Камера печи снабжена шибером с регулируемым сечением. Ручки управления заслонками (ручки шибера прил.3 поз.3) – позволяют регулировать влажность внутри камеры (что весьма важно на начальном и конечном этапе выпечки), а также перекрывать выход горячего воздуха в случае простоя печи. Продукты сгорания отводятся из печи через два отверстия в верхней её части поз.10. Чтобы увеличить температуру в верхней части камеры (требуется при приготовлении некоторых блюд) зажигают заднюю горелку. поз 15 приложение 3
2. Требования по технике безопасности и пожарной безопасности.
   1. Источником опасности в печи является газ. Организации, эксплуатирующие печь, должны руководствоваться Правилами безопасности в газовом хозяйстве, утвержденные постановлением Госгортехнадзора России от 30.11.98 № 71
   2. Давление газа, в питающей магистрали, не должно превышать 50 мБар.
   3. Температура наружных поверхностей печи на режиме 340 градусов, при температуре окружающей среды 25 градусов .
      1. Верхняя дверь до 120 градусов.
      2. Ручка верхней двери до 50 градусов.
      3. Нижняя дверь до 85 градусов.
      4. Ручка нижней двери до 30 градусов.
      5. Боковые панели (без учета корпуса газового отсека) до 60 градусов.
      6. Боковые панели с лицевой стороны до 65
      7. Задняя панель до 40 градусов.
      8. Нижняя панель до 100 градусов.
      9. Верхняя панель до 40 градусов.
   4. Срок службы печи 5 лет. По истечении срока службы изготовитель не несет ответственности за её безопасную работу.
   5. Персонал, монтирующий, эксплуатирующий и обслуживающий печь, перед началом работы должен изучить данный документ.
3. Подготовка к работе и настройка газового регулятора.
   1. После доставки изделия к потребителю должна проводиться приемка от транспортной организации, при которой производится внешний осмотр упаковки на отсутствие повреждений упаковочного ящика в процессе транспортирования и хранения транспортной организацией. В случае если обнаружено повреждение упаковки, то составляется коммерческий акт, а при доставке автотранспортом делается отметка на товарно-транспортной накладной или составляется акт.
   2. При отсутствии повреждений упаковки - распаковать изделие.
   3. После вскрытия упаковки проверяется комплектность и производится внешний осмотр на отсутствие механических повреждений.
   4. Изделие следует установить с соблюдением ГОСТ 12.2.124-90 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности».
   5. При настройке печи, на заводе-изготовителе, производится базовая настройка газовых регуляторов. У потребителя характеристики газа могут быть другими, и как следствие может потребоваться регулировка. Регулировка газовых регуляторов производится сервисными службами или при обращении на завод-изготовитель.
4. Порядок работы.
   1. Провести визуальный осмотр печи.
   2. Открыть газовый отсек поз.12 и газовый кран поз.6 (приложение 3).
   3. Поднять экран нижний поз.9 (приложение 3) и наполовину задвинуть его внутрь камеры. После розжига горелок вернуть экран в исходное положение. Зажигание пилотных и основных горелок обеспечивают газовые регуляторы поз.4 (приложение 3).
      1. Состояние "выключено" соответствует положению деления со значком . рукоятки управления с меткой «треугольник» на корпусе крана (приложение 4 рис.1).



* + 1. Нажать и перевести рукоятку управления против часовой стрелки в положение против значка .(ручка должна зафиксироваться) (приложение 4 рис.2)



* + 1. Нажать рукоятку управления до упора и не отпуская зажечь зажигалкой пилотную горелку (приложение 4 рис.3). Ориентировочное время розжига горелки, при первом включении, 60 секунд. Левая рукоятка управления соответствует левой горелке.
    2. Убедившись в наличии пламени на пилотной горелке удерживать рукоятку управления в течении 5-10 секунд.
    3. Отпустить рукоятку управления и проверить наличие пламени на пилотной горелке.
    4. При отсутствии пламени повторить манипуляции по п.п. 8.3.3-8.3.4.
    5. Для включения (розжига) основной горелки повернуть рукоятку управления против часовой стрелки до любой из цифр от 1 до 7. Максимальная температура 340СС соответствует цифре 7 на рукоятке управления (приложение 4 рис.4).
    6. Показание термометра отличается от температуры камня. Температура камня выше на 50±10°С
    7. Для выключения основной горелки необходимо повернуть рукоятку управления по часовой стрелке в положение (горит только пилот)



* + 1. Для полного отключения подачи газа и на основную и на запальную горелки необходимо нажать и повернуть рукоятку управления по часовой стрелке в положение (приложение 4 рис.1).



* + 1. Регулировку температуры производят поворотом рукоятки управления. Для увеличения температуры вращают против часовой стрелки, для понижения - по часовой стрелке. При достижении установленной температуры термостат автоматики соединенный с термочувствительным баллоном автоматически прекращает подачу газа к основной горелке. При понижении температуры термостат открывает подачу газа к основной горелке.
    2. При погасании пламени запальной и основной горелки (в результате задувания или прекращения подачи газа) термопара охлаждается, снижается ее э.д.с. и магнитный блок перестанет удерживать клапан, который перекроет подачу газа.
    3. При отключении автоматики по п.п. 8.3.11 после устранения причин вызвавших отключение розжиг осуществляется повторением операций по п.п. 8.3.2-8.3.4.

8.4. При необходимости увеличения температуры в верхней части основной камеры, включить заднюю горелку.

**ВНИМАНИЕ! Зажигание задней горелки должно производиться при горении левой основной горелки**

8.5 Зажигание пилотной и задней горелки обеспечивает газовый кран поз.16 (приложение 3)

8.5.1. Вертикальное положение ручки крана поз.16 соответствует положению выключено.

8.5.2. Нажать и повернуть ручку против часовой стрелки в положение розжиг (звёздочка вверху)

8.5.3. Нажать рукоятку управления до упора и не отпуская зажечь зажигалкой пилотную горелку поз.14

8.5.4. Убедившись в наличии пламени на пилотной горелке удерживать рукоятку управления в течении 5-10 секунд

8.5.5. Отпустить рукоятку управления и проверить наличие пламени на пилотной горелке

8.5.6. При отсутствии пламени повторить манипуляции по п.п. 8.4.3-8.4.4.

8.5.7. Для включения (розжига) задней горелки слегка нажать и повернуть рукоятку управления крана поз. 16 против часовой стрелки до положения max. при этом левая основная горелка должна гореть.

8.5.8. Величину пламени задней горелки устанавливают вращением ручки поз.14 между положениями max и min.

8.5.9. Если задняя горелка не зажглась вернуть в исходное положение ручку крана поз. 16, выждать 30-40 секунд и повторить розжиг.

8.6. Для полного отключения подачи газа на заднюю, основные и на запальную горелки необходимо нажать и повернуть рукоятку управления по часовой стрелке в положение выключено (приложение 4 рис.1)

1. Возможные неисправности и способы их устранения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование неисправности | Вероятная причина | Способ устранения |
| **1. Не загорается факел пилотной горелки:** | **1.1.Засорился жиклёр пилотной горелки:** | Вынуть жиклёр. Очистить от грязи, сажи. Продуть. Установить на место. |
| **1.2.Засорилась трубка пилотной горелки**: | Продуть трубку. |
| **1.3.Утечка газа на соединениях трубки между пилотной горелкой и газовым регулятором:** | Намылить соединения. При наличии утечки газа – подтянуть гайки на соединениях. |
| **1.4.Утечка газа из трубки запальной горелки:** | Намылить трубку. При наличии утечки – трубку заменить. |
| **1.5.Неисправность газового регулятора:** | Заменить газовый клапан (**при гарантийном ремонте**) за счёт завода-производителя при отсутствии механических повреждений, не нарушенных пломбах, без следов коррозии и вскрытия сборочных узлов, наличии ярлыков и бирок и наличии дефектовочного Акта газового хозяйства или сервисного центра. |
| **2. При отпускании ручки (кнопки) управления терморегулятора гаснет факел запальной горелки** | **2.1.Факел запальной горелки не обогревает термопару:** | - низкое входное давление. Обратиться в газовое хозяйство;  -забилась пилотная горелка (жиклёр, трубка горелки). Прочистить (продуть), установить и проверить герметичность обмыливанием;  - термопара находится не в зоне обогрева факелом пилотной горелки. Отрегулировать положение термопары - наконечник должен омываться пламенем на 3-4мм от края наконечника (6мм и более приводит к быстрому прогоранию термопары);  - быстрый отпуск кнопки управления (термопара не прогрелась). Кнопку управления держать не менее 15 сек;  - пламя пилотной горелки слишком мало даже после процедуры чистки жиклёра, и трубки. Отрегулировать винт для подачи газа на пилотную горелку**.** |
| **2.2.Отсутствие контакта между термопарой и газовым регулятором:** | Отсоединить термопару от газового регулятора (в газовом отсеке). Зачистить контакт термопары. Установить на место**. Внимание!** Чрезмерное усилие при зажиме термопары **ВОСПРЕЩАЕТСЯ!** Это может испортить изолирующую прокладку термопары. Накидная гайка закручивается рукой до упора, а затем подтягивается ключом на ¼ оборота. |
| **2.3.Раздавлена изолирующая прокладка термопары:** | Нарушение правил установки (монтажа). Заменить термопару - **за** **наличный расчёт**. Это не гарантийный случай. |
| **2.4. Термопара вырабатывает недостаточную термо-ЭДС:** | Отсоединить термопару от газового регулятора (наконечник термопары остаётся у пилотной горелки). Зажечь пилотную горелку удерживая кнопку на газовом регуляторе, через 1м, измерить тестером ЭДС – она должна быть не менее 0,3-0,4 mV. При отсутствии ЭДС  термопару заменить. |
| **2.5.Термопара прогорела:** | Не правильно отрегулировано пламя пилотной горелки. Термопара должна быть погружена в пламя горелки на 3-4мм. Заменить термопару -  **за наличный расчёт.** |
| **2.6.Неисправен газовый регулятор:** | Заменить (**при гарантийном ремонте**) за счёт завода-производителя при отсутствии механических повреждений, не нарушенных пломбах, без следов коррозии и вскрытия сборочных узлов, наличии ярлыков и бирок, и наличии дефектовочного Акта газового хозяйства или сервисного центра. |
| **3. При повороте ручки газового регулятора в положение 1….7 не загораются основные горелки, или загораются, но не все.** | **3.1. Недостаточно газа подается на горелки.** | Увеличить расход газа п.7.5.1. |
|  | **3.2. Дефект газового регулятора.** | Заменить **(при гарантийном ремонте)** за счёт завода – производителя при отсутствии механических повреждений, не нарушенных пломбах, без следов коррозии, наличии ярлыков и бирок и наличии дефектовочного Акта газового хозяйства или сервисного центра |
| **4. Газовый регулятор не отключает основные горелки при достижении температуры соответствующей выбранному режиму (1….7)** | **4.1. В результате нарушения правил эксплуатации, монтажа, ремонта деформирован (раздавлен) термочувствительный элемент (термобаллон) газового регулятора:** | Замена газовый регулятора **за счёт владельца печи.** |
| **4.2. Дефект газового регулятора.** | Заменить **(при гарантийном ремонте)** за счёт завода – производителя при отсутствии механических повреждений, не нарушенных пломбах, без следов коррозии, наличии ярлыков и бирок и наличии дефектовочного Акта газового хозяйства или сервисного центра. |

***Газовый регулятор, применяемый в печи, не ремонтируется!!!***

1. Правила транспортировки и хранения.
   1. До установки печи у потребителя, оно хранится в заводской упаковке в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре от +1°С до +40°С при относительной влажности воздуха не более 80%, при отсутствии в воздухе кислотных и других паров.
   2. Складирование печи в упаковке должно производиться не более чем в 1 ярус.
   3. Упакованные изделия должны храниться по 3 или 5 группе условий хранения по ГОСТ15150-69.
   4. Транспортирование изделия должно производиться в заводской упаковке в вертикальном положении высотой не более чем в 1 ярус, с предохранением от осадков и механических повреждений.
2. Гарантии изготовителя.
   1. Изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.
   2. На товар устанавливается гарантийный срок эксплуатации продолжительностью 12 (двенадцать) месяцев за исключением подового камня и горелок газовых, на которые устанавливается гарантийный срок 3 (три) календарных месяца, на петли устанавливается гарантийный срок 6 (шесть) месяцев. Гарантийный срок хранения изделия 6 (шесть) месяцев.
   3. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется с момента передачи товара Покупателю.
   4. Гарантийный срок не продлевается на время, в течение которого товар не мог использоваться из-за обнаруженных в нем недостатков.
   5. Гарантия не распространяется на следующие комплектующие товара: стекло закаленное, плавкие вставки.
   6. Продавец производит гарантийный ремонт изделия в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента получения рекламации.
   7. Гарантия не охватывает стоимости работ и запасных частей в следующих случаях:

– не предусмотренного настоящим руководством применения;

– выхода из строя частей, подверженных нормальному износу;

– механического повреждения изделия

– подключения в электросеть с параметрами, не соответствующими указанными в паспорте, а также отсутствия заземления изделия;

– повреждения изделия пожаром, наводнением или другим стихийным бедствием;

– транспортировки изделия в неправильном положении с нарушением правил перевозки.

* 1. Претензии по качеству изделия предъявляются продавцу товара в течение гарантийного срока.
  2. **Для определения причин поломки покупатель создает комиссию и составляет акт, в котором должны быть указаны:**

*– заводской номер изделия;*

*– дата получения изделия с предприятия-изготовителя и номер документа, по которому он был получен;*

*– дата ввода в эксплуатацию;*

*– описание внешнего проявления поломки*

*–какие узлы и детали сломались, износились, и т. д.*

* 1. **К рекламации следует приложить:**

*– заполненный гарантийный талон;*

*–акт о поломке;*

*- заполненный акт ввода в эксплуатацию.*

* 1. Если в течение гарантийного срока изделие вышло из строя по вине покупателя, то претензии **не принимаются**.
  2. Рекламация на детали и узлы, подвергшиеся ремонту не, предприятием-изготовителем и его официальными дилерами не рассматриваются и **не удовлетворяются**.

1. Утилизация изделия.
   1. Материалы, применяемые для упаковки изделия, могут быть использованы повторно, или сданы на пункты по сбору вторичного сырья.
   2. Изделие, подлежащее утилизации, необходимо привести в непригодность, и утилизировать в соответствии с действующим законодательством.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

код продукции

Печь универсальная

ПАСПОРТ

**УГП/1**

# **ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

Печь универсальная УГП1

№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

заводской номер изделия

Дата выпуска «\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_г.

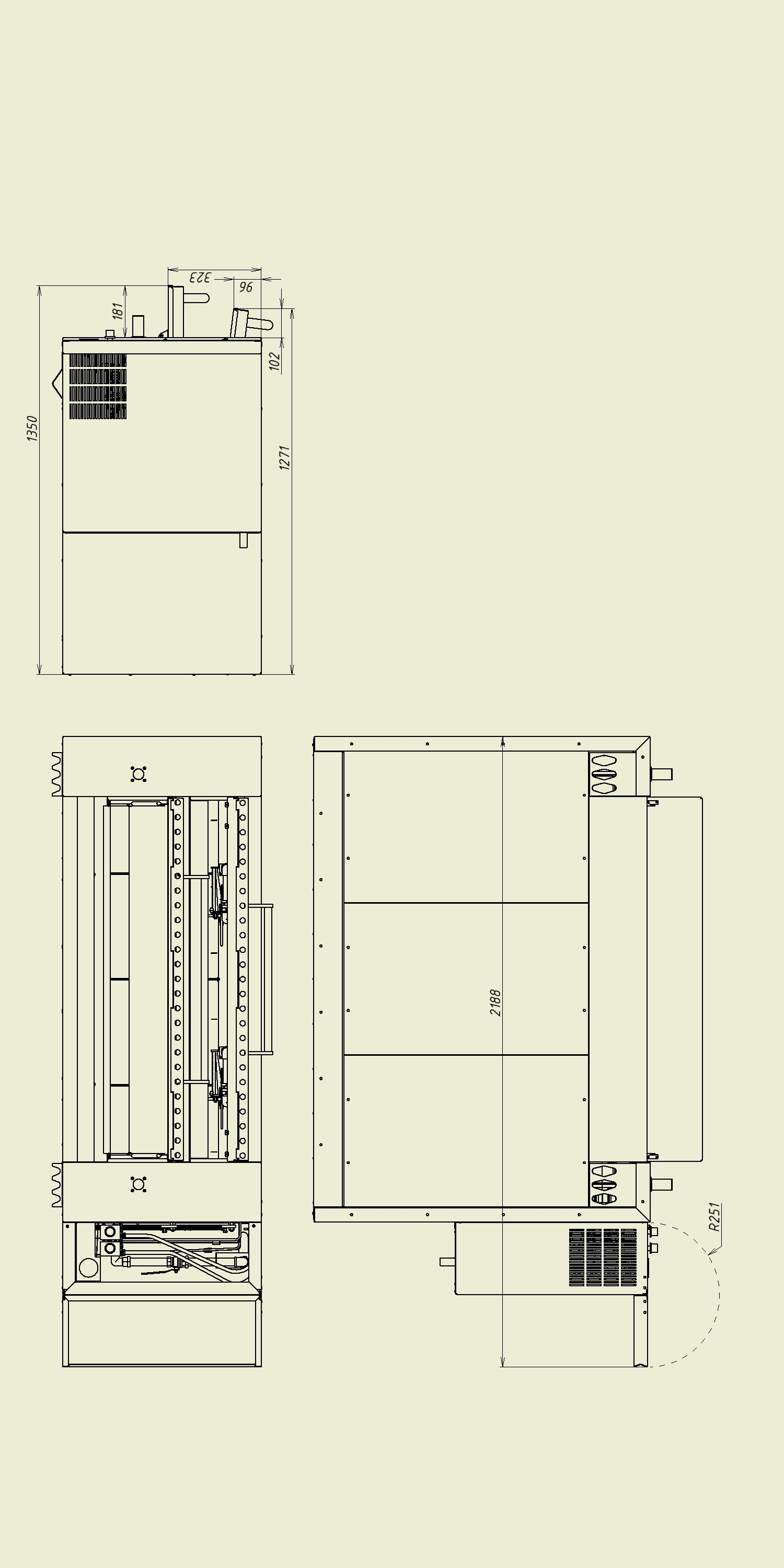
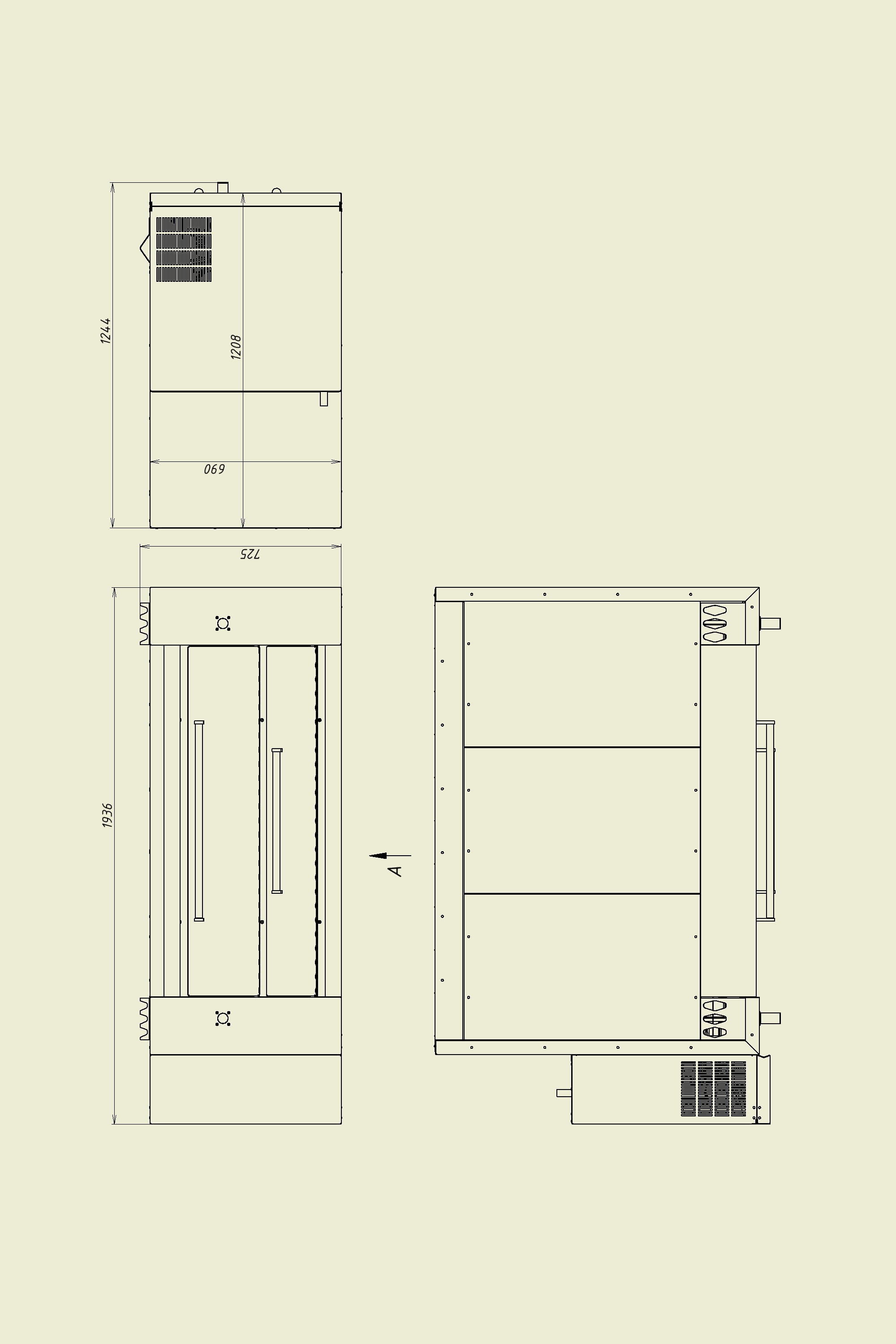
# **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Изделие изготовлено и принято в соответствии с действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации

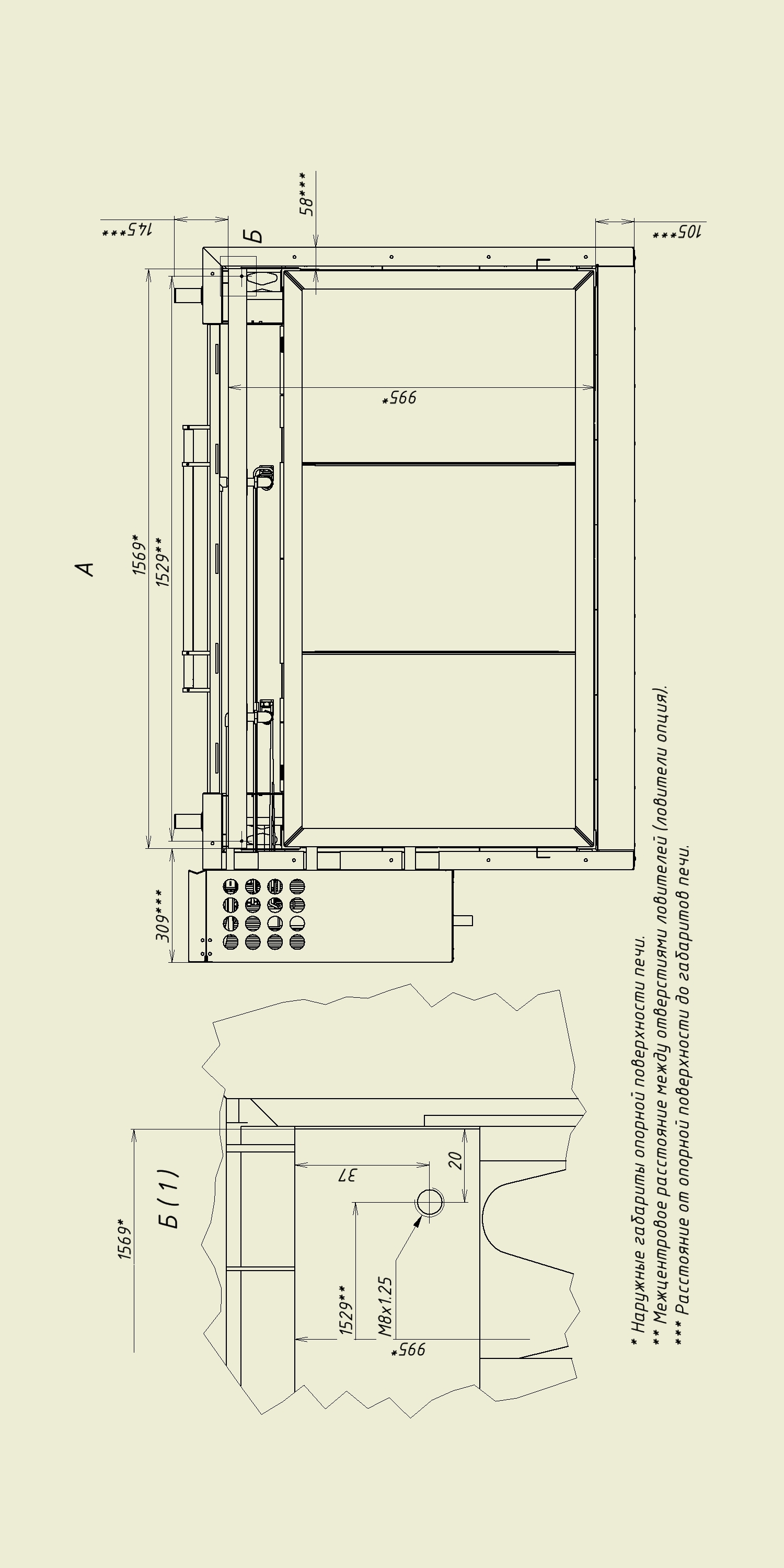
**Мастер ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**М.П.**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

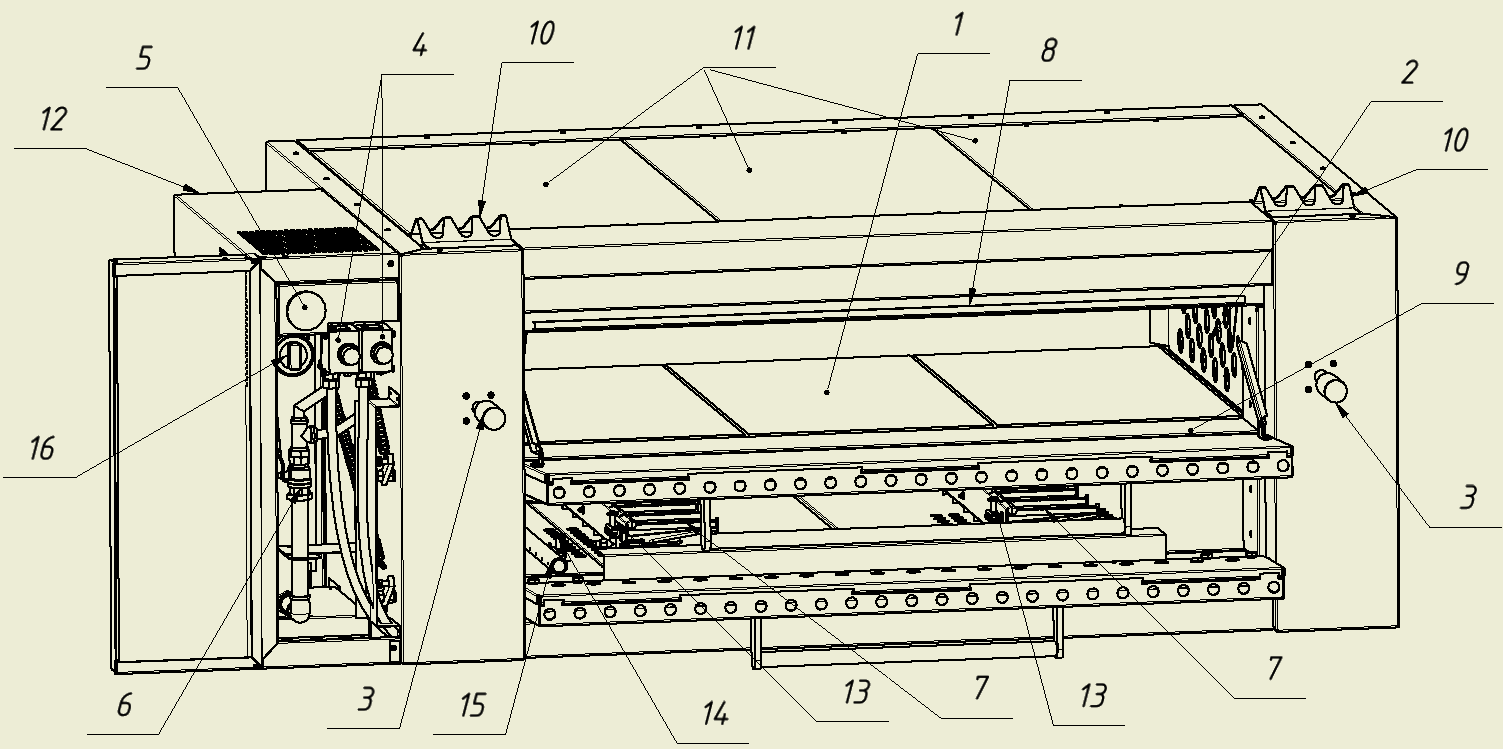
**Приложение 1**



**Приложение 2**



**Приложение 3**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Вулканический камень | 9 | Экран нижний |
| 2 | Шибер | 10 | Вытяжка |
| 3 | Ручка шибера | 11 | Панель верхняя |
| 4 | Кран газовый EUROSIT 630 | 12 | Газовый отсек |
| 5 | Термометр | 13 | Пилотные горелки основных горелок |
| 6 | Кран шаровый подачи газа | 14 | Пилотная горелка задней горелки |
| 7 | Горелка газовая | 15 | Задняя горелка |
| 8 | Экран верхний | 16 | Кран газовый задней горелки |

**\* комплектуется вулканическим камнем или металлическими панелями по желанию заказчика**

Приложение 4

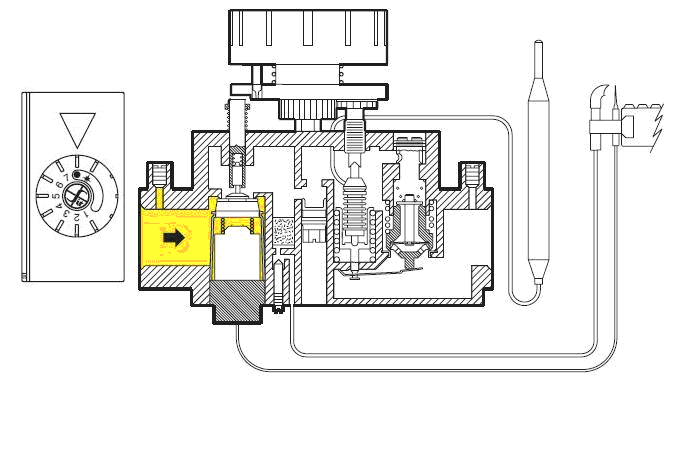


Рис.1

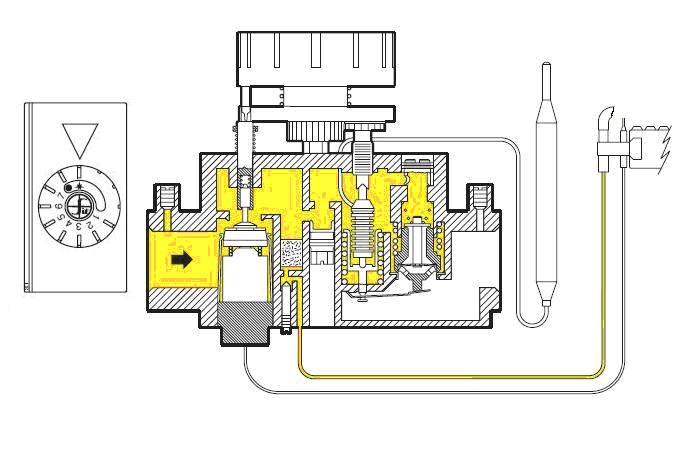


Рис.2

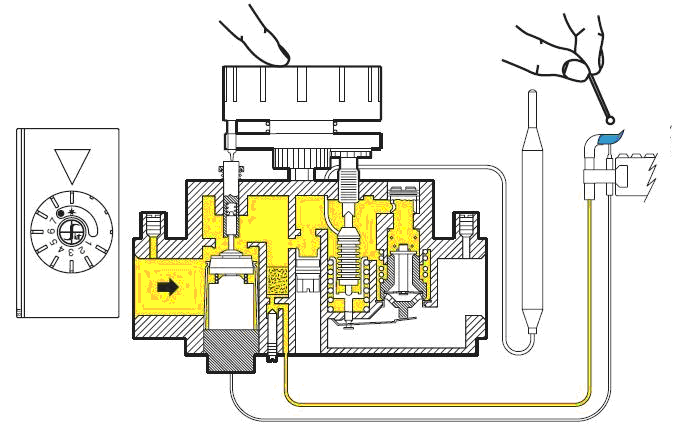


Рис. 3

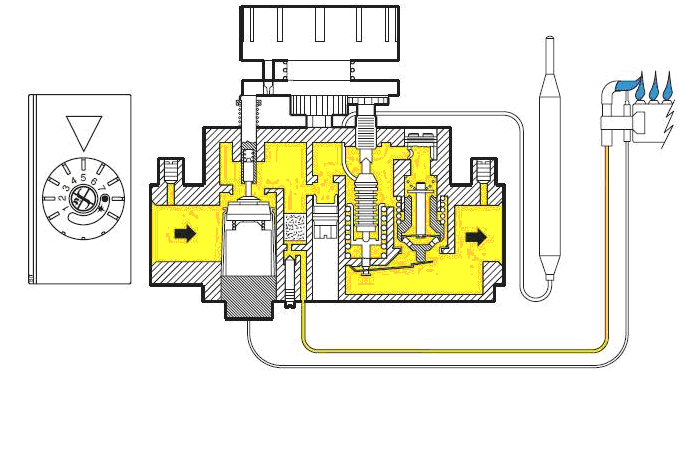


Рис.4

**Регистрационный талон**

Организация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактный тел./факс где было приобретено оборудование:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| КОРЕШОК ТАЛОНА  На гарантийный ремонт печи  Модели     УГП1.00.00.000  Талон изъят «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.  Механик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                 (фамилия)                         (подпись) |
| Россия. Г. Смоленск, ул. Шевченко 79  ТАЛОН  На гарантийный ремонт печи  Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_и модель УГП1.00.00.000  Дата выпуска «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.  Продан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование торгующий организации)  Дата продажи «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.  Владелец и его адрес\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Выполнены работы по устранению неисправностей\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г. Механик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Подпись)  Владелец \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Подпись) | |

**Приложение 5**

**АКТ**

**ввода в эксплуатацию**

Изделие

«Универсальная газовая печь УГП/1»

Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата выпуска «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Место установки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование предприятия, почтовый адрес, телефон)

Дата ввода в эксплуатацию «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Кем проводился ввод в эксплуатацию изделия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации, телефон)

Специалист, производивший ввод в эксплуатацию Представитель владельца изделия

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (подпись)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия) (инициалы, фамилия)

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г. «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.